

DER ELEKTRONISCHE

MUVI-WERBEAUFSTELLER

BETRIEBS- UND SICHERHEITSANLEITUNG



MUVI-WERBEAUFSTELLER DIE FUNKTION



Werbeaufsteller haben seit jeher die Funktion auf etwas Besonderes aufmerksam zu machen. Man begegnet ihnen im Alltag nahezu überall. Diese Aufsteller, in ihrer typischen Bauart (Dreiecksform), werden häufig auch als A-Aufsteller oder Kundenstopper bezeichnet.

Mit der Entwicklung eines elektronischen Werbeaufstellers hat MUVI nun ein neues Kapitel aufgeschlagen.

Die elektronischen MUVI-Werbepfeiler sind mit hochwertigen und langlebigen Professional Full HD Displays ausgestattet. Auf diesen hochauflösenden

Displays können eine Vielzahl unterschiedlicher Motive, z.B. Werbe-, Verkaufshinweise, Informationen etc., präsentiert werden. Bei der Gestaltung der Motive (Plakatschichten, Videos, Animationen u.v.m.) sind der Kreativität keine Grenzen gesetzt.

Ein integrierter Mediaplayer sorgt dafür, dass die Motive, nach Datum, Uhrzeit und Wochentag angezeigt werden. Die Aktualisierung der Motive erfolgt unkompliziert - sozusagen „per Knopfdruck“. Die Herstellung von gedruckten Plakaten entfällt zugunsten der Umwelt! Die Einsatzorte-/möglichkeiten für den elektronischen MUVI-Werbepfeiler sind nahezu unbegrenzt.



TECHNISCHE DATEN

Anschlusswerte / Leistung

Betriebsspannung	AC 100-230V (+/- 10%) 50/60Hz
Leistung	80 Watt
Betriebstemperatur	5 °C bis max. +30 °C
Umgebungstemperatur	unter +30 °C
Luftfeuchtigkeit	0 % bis max. 90 % relative Luftfeuchtigkeit
Zul. Paneltemperatur	0 bis 100 °C

INBETRIEBNAHME UND BEDIENUNG DES MUVI-WERBEAUFSTELLERS:

- nachfolgend Gerät genannt -

ACHTUNG:

Das Gerät ist ausschließlich für den INDOOR-Einsatz (IP 20) geeignet.

- Als erstes die mitgelieferte Schutzhülle vom Gerät entfernen.
- Achtung: Nur fachkundiges und in diese Betriebs- und Sicherheitsanleitung eingewiesenes Personal darf das Gerät in Betrieb nehmen und bedienen.
- Das Gerät darf nur an einem ebenerdig und insgesamt sicheren Ort aufgestellt werden. Es muss waagrecht und sicher auf allen vier Füßen stehen und darf nicht wackeln. Standfestigkeit und Kippschutz sind zwingend zu beachten und einzuhalten.
- Das Gerät muss mit dem Netzstecker an einem 230V Netzanschluss mit Schutzleiter und RCD betrieben werden.
- Das Gerät darf niemals einer unmittelbaren Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden (bspw. im Schaukasten). Es muss zwingend ein entsprechender Aufstellungsort für das Gerät gewählt werden, an dem

das - auch während des gesamten Betriebs - sichergestellt ist.

- Achtung: Um ins Innere des Geräts zu gelangen (um ein Update mit einem USB-Stick auszuführen), darf der autorisierte Betreiber des Geräts die Revisionsklappe - linke Seite unten am Gerät befindlich - nur dann entriegeln und öffnen, wenn vorher der Netzstecker gezogen wurde. Ansonsten kann beim Eingriff in das Gerät die Gefahr eines Stromschlages bestehen. Umgekehrt darf der Netzstecker auch erst wieder in den vorgeschriebenen Netzanschluss gesteckt werden, wenn vorher die Revisionsklappe wieder ordnungsgemäß geschlossen und verriegelt wurde.
- Wenn nicht anders vorgesehen, durch die Benutzung einer externen Schaltuhr, den Netzstecker des Geräts vor Beginn des Betriebs in den vorgeschriebenen Netzanschluss stecken und nach Ende des Betriebs wieder herausziehen.
- Das Gerät nicht mehr als max. 16 Stunden täglich verwenden und niemals längere Zeit (über Nacht) unbeaufsichtigt in Betrieb laufen lassen. Wenn das Gerät länger als 16 Stunden pro Tag verwendet wird, erlischt die Garantie.

BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG:

- Das Gerät ist einzig für den in dieser Betriebs- und Sicherheitsanleitung formulierten bestimmungsgemäßen Verwendungszweck ausgelegt und konstruiert worden.
- Die Betriebsparameter sind eigens für das Gerät ausgelegt. Die in dieser Betriebs- und Sicherheitsanleitung dokumentierten Leistungs- und Einstelldaten müssen während des Betriebs des Geräts eingehalten werden und dürfen nicht verändert werden.
- Die in der Betriebs- und Sicherheitsanleitung definierten Anforderungen an die Betriebsmittel und den Aufstellungsort müssen erfüllt sein, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.
- Das Gerät darf nur im technisch einwandfreien Zustand betrieben werden. Es ist strengstens untersagt, beschädigte Geräte in Betrieb zu nehmen.
- Sicherheitsbestimmungen und Einrichtungen dürfen nicht unwirksam gemacht oder in ihrer bestimmungsgemäßen Wirkung verändert oder beeinträchtigt werden.
- Die Sicherheitskennzeichnungen am Gerät müssen stets gut sichtbar und lesbar sein.
- Das Gerät muss an einem 230V Netzanschluss mit Schutzleiter und RCD betrieben werden.

- Der Aufstellungsort muss zwingend ebenerdig und insgesamt sicher sein (Standfestigkeit/Kippschutz). Das Gerät muss waagrecht und sicher auf allen vier Füßen stehen und darf nicht wackeln. Stöße, Schläge oder der Fall aus bereits geringer Höhe können das Gerät insgesamt beschädigen.
- Das Gehäuse und die Lüftungsschlitze/Öffnungen (oben und unten) niemals abdecken oder verschließen (Hitzegefahr). Die Wärmeabfuhr muss jederzeit gewährleistet sein! Eine erhöhte Innentemperatur kann einen Brand verursachen.
- Niemals Gegenstände durch die Lüftungsschlitze und sonstigen Öffnungen stecken.
- Bei jeder Art der Nutzung des Geräts ist es die Aufgabe des Betreibers, den ordnungsgemäßen Zustand (siehe Auslieferung/Inbetriebnahme) des Geräts kontinuierlich zu kontrollieren.
- Sollten Wasser oder andere Fremdstoffe in das Gerät eingedrungen sein, sofort den Netzstecker ziehen und das Gerät nicht weiter betreiben.
- Das Gerät ist primär für den stationären und nicht für den mobilen Einsatz konzipiert. Für einen häufigen Transport von A nach B ist das Gerät nicht geeignet. Ein Transport des Gerätes hat grundsätzlich stehend in aufrechter Position zu erfolgen. Das Gerät nicht über unebenes Pflaster (bspw. auf einer Palette mit einem Hubwagen) transportieren.
- Das Gerät nur in Räumen mit gleichmäßiger Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit betreiben (siehe technische Daten).
- Vor dem Reinigen des Gerätes den Netzstecker ziehen. Das Gerät - insbesondere den Bildschirm - nur mit einem weichen, trockenen und sauberen Tuch abwischen. Keine Reinigungsmittel die Alkohol, Lösungsmittel oder Tenside enthalten verwenden. Kein Wasser oder Reinigungsmittel direkt auf/in das Gerät sprühen. Lediglich ein weiches, trockenes Tuch mit Wasser befeuchten, es gründlich auswringen, um dann nur das Äußere des Gerätes vorsichtig zu reinigen.

VERNÜFTIGERWEISE VORHERSEHBARE FEHLANWENDUNG:

- Es ist nicht gestattet das Gerät in fehlerhaftem Zustand zu betreiben. Es ist strengstens untersagt eigenmächtige Veränderungen am Gerät vorzunehmen. Ein Öffnen und Beschädigen, der am Gerät befindlichen Kontrollsiegel, führt umgehend zum Verlust der Gerätegarantie.
- Ein Umbau des Geräts oder sonstige Veränderungen sind untersagt und führen zum Verlust der Gerätegarantie.
- Arbeiten an den mechanischen und elektrischen Einrichtungen des Gerätes dürfen nur von hinreichend qualifizierten und autorisierten MUVI-Servicemitarbeitern durchgeführt werden.
- Das Gerät darf nur in trocknen INDOOR-Bereichen (IP 20) und entsprechend temperierten Innenbereichen (siehe Technische Daten) betrieben werden. Das Gerät niemals OUTDOOR - in Außenbereichen - z.B. bei Regen, in Feuchträumen etc., in Bereichen mit hoher Staubbelastung oder in explosionsgefährdeten Bereichen etc. betreiben.
- Das Gerät nach schneller Überführung von eher kühlen Räumen (mit kalter Umgebungstemperatur) in warme Räume (mit warmer Umgebungstemperatur) nicht sofort einschalten - unbedingt erst die Akklimatisierung des Geräts abwarten. Große Temperatursprünge können zur Bildung von Kondenswasser im Gerät führen und insofern das Gerät beschädigen. Kondenswasserbildung führt zum Verlust der Garantie.
- Keine mit Flüssigkeiten gefüllten Gegenstände/Gefäße (z.B. Vasen o.ä.) oben auf das Gerät stellen.
- Das Gerät niemals der Sonne insbesondere einer direkten Sonneneinstrahlung aussetzen (z.B. im Schaukasten etc.). In diesem Fall besteht durch Hitzeaufladung akute Brandgefahr. Darüber hinaus führt eine direkte Sonneneinstrahlung zur Schädigung des ein-

gebauten Displays. Dies führt automatisch zum Verlust der Garantie. Während des Betriebs keine Hülle o.Ä. über das Gerät stülpen oder das Gerät sonst wie „einpacken“. Durch Wärmestau besteht ebenfalls akute Brandgefahr.

- Bei etwaigen Schäden am Gerät, z.B. bei Kabelschäden oder bei Bruch etc., darf dieses nicht mehr in Betrieb genommen werden.
- Jeder Eingriff am Gerät, z.B. das Aufschrauben der Seitenteile oder das Entfernen der Bodenplatte, ist strengstens untersagt.
- Das Lösen oder Beschädigen der am Gerät befestigten Kontrollsiegel führt zwangsläufig zum Verlust sämtlicher Garantieleistungen.
- Das Gerät nicht längere Zeit (z.B. über Nacht) unbeaufsichtigt in Betrieb laufen lassen und nicht mehr als max. 16 Stunden täglich verwenden. Optional könnten Geräte, deren Displays eine 24/7 Norm erfüllen - auf eigene Verantwortung des Betreibers - auch länger als 16 Stunden pro Tag verwendet werden, dürfen aber ebenfalls nicht längere Zeit unbeaufsichtigt in Betrieb sein.

- Ein dauerhaftes Anzeigen von reinen Standbildern auf dem Bildschirm kann zum Einbrennen von Nachbildern und/oder zu Pixelfehlern führen. In diesem Fall erlischt die Garantie mit sofortiger Wirkung und es kann kein Ersatz zu Lasten des Herstellers gefordert werden.
- Das Betreiben externer Hard- und Softwarekomponenten, z.B. Mediaplayer, Computer, LAN oder WLAN-Router, CMS-Software etc., am oder im Gerät, geschieht ausdrücklich auf eigene Gefahr und zu Lasten des Betreibers oder der von ihm beauftragten Personen. Der Betreiber hat Sorge dafür zu tragen und ist allein verantwortlich dafür, dass alle externen Komponenten (Hard- und Software), die zusätzlich am oder im Gerät zum Einsatz kommen, alle vom Gesetzgeber und sonstigen Institutionen vorgeschriebenen Zertifizierungen, Sicherheitsbestimmungen, EU-Normen etc. erfüllen. Der Hersteller des MUVI-Werbeposters übernimmt insofern bei Fehlverhalten des Betreibers keinerlei Haftung!

GEWERBLICHE NUTZUNG:

ACHTUNG:

Der Betreiber ist u.a. für Folgendes verantwortlich:

- *Alle Benutzer des Geräts haben diese Betriebs- und Sicherheitsanleitung einschließlich aller Warn- und Sicherheitsanweisungen sorgfältig gelesen und verstanden*
- *Das Gerät befindet sich stets in technisch einwandfreiem Zustand*
- *Sämtliche vorgeschriebenen Prüfungsintervalle werden sorgfältig eingehalten. Dabei handelt es sich u.a. um eine jährlich durchzuführende VDE-Prüfung nach DGUV Vorschrift 3*

Wird das Gerät zu gewerblichen oder wirtschaftlichen Zwecken Dritten zur Nutzung oder Anwendung überlassen, trägt der Betreiber (Überlasser) während des Betriebs des Geräts die volle rechtliche Verantwortung für den Schutz des Benutzers, des jeweiligen Personals oder Dritter Personen. Der Betreiber (Überlasser) ist dafür verantwortlich und hat Sorge dafür zu tragen, dass die Benutzer des Geräts die Betriebs- und Sicherheitsanleitung inkl. aller Warnhinweise und Sicherheitsanweisungen vorher sorgfältig gelesen und verstanden haben. Er ist ebenfalls für die Einhaltung der gesetzlichen Pflichten der Arbeitssicherheit verantwortlich. Sämtliche Warn- und Sicherheitshinweise dieser Be-

triebs- und Sicherheitsanleitung sind vom Betreiber zwingend einzuhalten.

Können sich aufgrund spezieller Arbeitsbedingungen am Einsatzort des Geräts zusätzliche Gefahren ergeben, müssen diese vom Betreiber im Rahmen einer entsprechenden Gefährdungsbeurteilung bereits im Vorfeld der Nutzung des Geräts ermittelt werden. Sich daraus ergebende Schutzbestimmungen sind in Form einer entsprechenden Betriebs- und Sicherheitsanweisung für die Benutzung und die Benutzer des Geräts entsprechend umzusetzen.

ALLE RECHTE VORBEHALTEN

Jegliche Vervielfältigung dieser Betriebs- und Sicherheitsanleitung und der beiliegenden EG-Konformitätserklärung, gleich nach welchem Verfahren, ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch die MUVI Communications Ges. für Media & Marketing mbH, auch auszugsweise, untersagt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Änderungen ohne vorherige Ankündigung im Inhalt dieser Betriebs- und Sicherheitsanleitung, der Dokumentation und der Liefermöglichkeiten der Geräte bleiben vorbehalten.

Das Originaldokument ist in Deutsch erstellt (Landessprache des Herstellers). Alle Übersetzungen sind Kopien des Originaldokuments. Technische Änderungen vorbehalten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben beziehen sich auf MUVI-Werbeaufsteller (Geräte) mit einer durchschnittlichen Auslastung. Wird das Gerät/die Geräte vom Betreiber oder sonstigen Personen entgegen dieser Betriebs- und Sicherheitsanleitung betrieben, zweckentfremdet oder sonst wie falsch bedient, übernimmt die MUVI Communications Ges. für Media & Marketing mbH keinerlei Haftung sowie Ersatz für eventuelle Schäden.

Gleiches gilt für den Fall, dass der Betreiber nicht im Lieferumfang befindliche - zusätzliche - externe Hardwarekomponenten (z.B. Mediaplayer, Computer, LAN oder WLAN-Router, Ton- oder Bildverteiler etc.) und/oder zusätzliche externe Software-Anwendungen (z.B. Contentmanagement-Programme etc.) nutzt bzw. am oder im Gerät zum Einsatz bringt und betreibt.

GARANTIELEISTUNG:

Die Garantieleistung (24 Monate ab Kaufdatum) umfasst die Reparatur bzw. den Ersatz von defekten Teilen. Den Beleg der Originalkaufrechnung bitte mit einsenden. Um festzustellen, ob tatsächlich ein Garantiefall vorliegt, muss der komplette MUVI-Werbeaufsteller vom Kunden zur Begutachtung - auf eigene Verantwort-

ung und sicher gegen etwaige Transportschäden verpackt - zur Überprüfung in eine vom Hersteller benannte Werkstatt geschickt werden. Liegt kein Garantiefall vor, gehen die Kosten für die Reparatur für Ersatz- bzw. Neuteile und die gesamten Transportkosten (Hin- und Rücktransport) voll zu Lasten des Kunden.

DIE SICHERHEIT

Richtlinie Nr. 4713/13-B



Brandschutz/ Brandgefahr

die Vorgaben nach DIN 60950 werden eingehalten



Mechanische Gefahren

die Vorgaben nach DIN 60950 werden eingehalten



Elektrischer Schlag

die Vorgaben nach DIN 60950 werden eingehalten
die VDE-Prüfung nach DGUV Vorschrift 3 wurde durchgeführt



Hitzegefahr

die Vorgaben nach DIN 60950 werden eingehalten



Standfestigkeit

die Vorgaben nach DIN 60950 werden eingehalten



RoHS-Konformität

RoHS-Richtlinie 2011/65 EU



Energiegefahr

die Vorgaben nach DIN 60950 werden eingehalten



EG-Konformitätserklärung gemäß:

Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
EMV-Richtlinie 2004/108/EG



IMPRESSUM:

MUVI Communications
Ges. für Media & Marketing mbH
Knesebeckstr. 85
D-10623 Berlin

Telefon: 030 / 341 20 46
Fax: 030 / 341 86 27
Büro Husum: 04841 / 66 52 848

Verantwortlicher für den MUVI-Werbeaufsteller ist:
Frank Hämmerle

Homepage: www.muvi-werbeaufsteller.de
Email: info@muvi.de

Bildmaterial: MUVI Communications Ges. für Media & Marketing mbH
Grafiken „Sicherheit“: Icons made by Freepik / OCHA / Vaadin from www.flaticon.com